

ITOCHU INDUSTRIAL GAS CO.,LTD.

CORPORATE PROFILE



伊藤忠工業ガスは、産業ガスのプロとして 「社会とくらし」に必要とされるガスをお届けしております。

当社は、「社会とくらしのパートナー」伊藤忠エネックスのグループ会社として、「安全かつ高品質」をモットーに各エリアに密着したサービスを展開し、全国のお客様に産業ガスをお届けしています。

産業ガスは工業・医療・食品用などに広く使われ、重要な役割を担い、その用途はさらなる可能性を有しています。産業ガスの需要の変化や用途の多様化が進む中で、当社は、多くのものづくりと人々のくらしを支えるとともに、既成概念に囚われることなく挑戦を続けます。

経営理念 顧客の信頼に応えることに徹し、社会に貢献する

品質方針

- I. 多様化するニーズに対応し、より良い未来を創造すべく、提案型の企業体制で社会に貢献する。
- II. 高圧ガス容器検査の専門会社として、顧客から信頼され満足されるような製品、サービスを提供する。
- III. 全員参加の品質マネジメントシステム運用で、定期的レビューによる改善と品質保証活動を継続する。
- IV. 必要な経営資源として、検証活動に必要な人員と機器を配置利用できるようにし、企業の体質強化を図る。



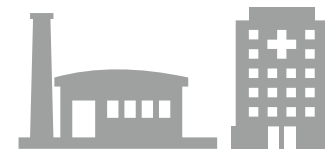


ガス販売事業

工業ガス

医療用ガス

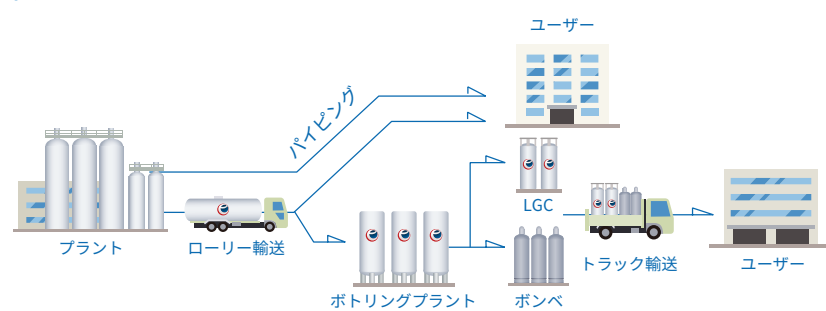
特殊ガス



安定供給を支えるサプライチェーン

酸素・窒素などの工業用ガスは、あらゆる産業分野で利用され、産業の発展に貢献しています。ますます高度化、多様化するニーズに対応するため、積極的に新しい用途開発に取り組んでまいります。

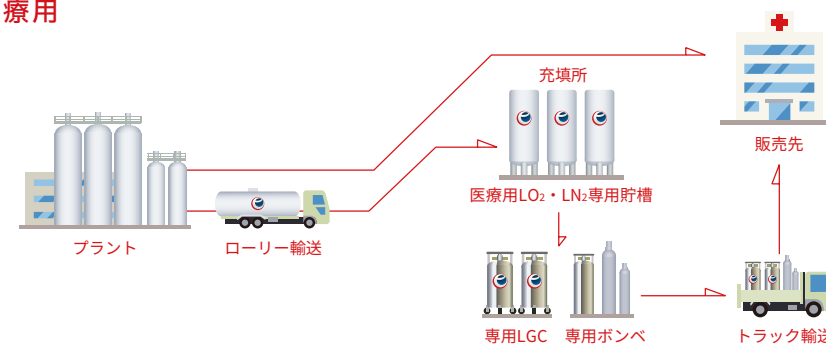
工業用



取扱品目

O ₂	N ₂	Ar	CO ₂	H ₂
酸素	窒素	アルゴン	炭酸ガス	水素
C ₂ H ₂	NH ₃	He	LPG	CO ₂
アセチレン	アンモニア	ヘリウム	LPガス	ドライアイス
Ar+CO ₂	N ₂ O	SO ₂	C ₄ H ₁₀	7ロン
アルゴン+炭酸ガス (混合ガス)	亜酸化窒素 (笑気ガス)	亜硫酸ガス	イソブタン	

医療用



取扱品目

O ₂	N ₂	CO ₂	N ₂ O
医療用酸素	医療用窒素	炭酸ガス	亜酸化窒素 (笑気ガス)
4He/3He	C ₂ H ₄ O	O ₂ +N ₂	Stable isotope
液体ヘリウム	酸化エチレン (麻酔ガス)	人工空気 (酸素+窒素)	安定同位体



多様なニーズに対応

半導体材料ガス、高純度ガス及び混合ガスなどの特殊ガスは、時代の最先端分野で活躍しています。近年は超高集積化が進み、半導体などの製造に使用される品質は、ますます高度化が要求されています。

伊藤忠工業ガスでは、厳重な品質管理のもとに精製し、特殊内面処理を行った容器に充填して、信頼性の高い高品質な製品をお届け。多様なガスを取り扱うことで、広範囲にわたる最先端ビジネスをサポートします。

取扱ガス

- 半導体材料ガス
- 高純度ガス
- 混合ガス
- 標準ガス
- レアガス



関連サービス

伊藤忠工業ガスでは工業ガス、医療ガスの関連商材を販売しています。お客様の課題解決のため、目的に合った製品やサービスの提案・提供もお任せください。



ガス供給設備



レーザー切断加工機



ドライアイス



水素販売



耐圧検査事業

一般高圧ガス容器



東松山工場

東松山工場では、一般高圧ガス容器の再検査・附属品検査を行っています。お客様からの細かな要望にもお応えできるよう、大型容器用ショットブラスト機やシームレス容器及びカードル容器の焼付塗装、大型溶接容器、タクシー用LPガス容器など多彩な設備を保有。

高純度容器への対応を可能にする気密から加熱真空装置も備え、ものづくりと人々のくらしを支えるサービスを提供すべく、日々安全性の徹底確認を行っています。



大型特殊容器の再検査風景



LPガス容器バルブ取付作業の様子



LPガス容器の再検査風景



ISO登録証
※適用組織(東松山事業所: 中小容器課、自動車容器課、埼玉製造課)



飲料用炭酸ボンベ

厚木・川島工場

厚木・川島工場では、主に一般家庭用LPガス容器の再検査を行っています。安全な環境で一人ひとりが最大限の力を発揮できる職場づくりを徹底しているとともに、工場では、改修から納品に至るまで万全の体制を整え、品質保証と安全の確保に努めています。

容器の輸送に際しては、2工場体制により関東一円をカバーできる配送体制を整備。安心・安全なサービスと品質向上のためのこうした取組みは、業界内でも高い評価を得ています。





エアクラフト 機器事業



最高峰の技術と環境

当社は 2017 年、国内線・国際線の航空機に搭載されている客室・コックピット用高圧ボンベの耐圧検査・充填業務を取り扱うエアクラフト機器事業を立ち上げました。DOT（米国運輸省認定規格）の規格や航空法への対応など高い参入障壁をクリアし、専用の資格を持った社員により、365 日、世界最上級の清浄度に整備された「ISO Class1」のクリーン空間内で作業が行われます。



ISO Class1 のクリーン空間



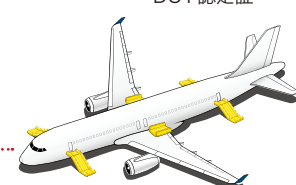
航空機用ガス容器の再検査風景

●パイロット吸入用ガス



飛行機に搭載されているパイロット専用の酸素の呼吸器は、当社で酸素の充填を行っています。

DOT 認定証



●脱出用シューター
有事の際に使用する脱出用シューターは、発動の際に窒素が注入され、乗客が安全に滑り降りられるようサポート。

高い技術力で
空の安心を支えています

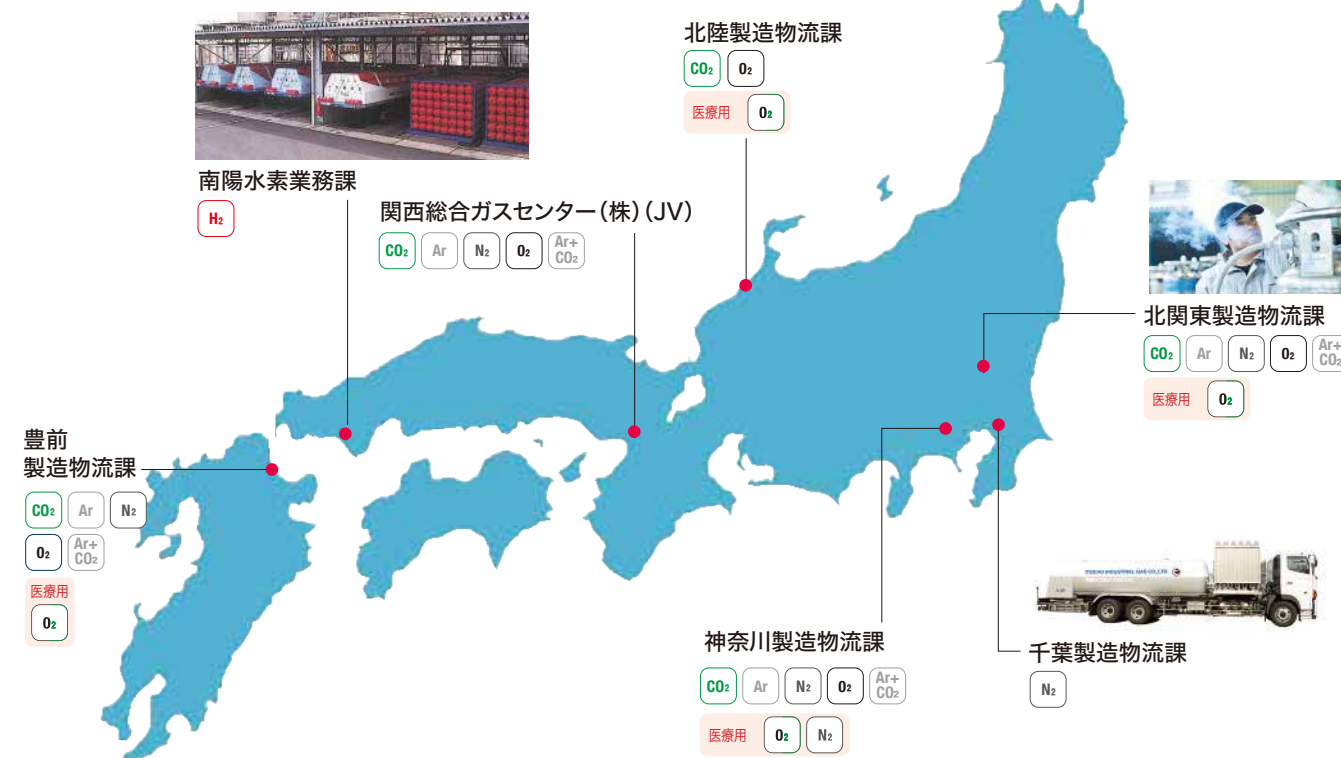


製造物流事業



全国規模で広く展開

産業ガスは、工業・医療・食品など産業全般に広く使われ、人々のものづくりや暮らしにおいて重要な役割を担っています。当社では、パイピングによる大量供給からタンクローリー、シリンダーの供給まで、あらゆるお客様に対し、管工事も取扱い範囲として産業ガスの安全かつ安定した充填・配送を行っています。





容器保管事業



サプライチェーンの強化へ

容器再検査事業における顧客のニーズに応え、2021 年より産業ガス業界では初となる大量の容器の長期間保管を専門とする倉庫事業をスタートしました。サプライチェーンの強化を図るとともに、伊藤忠エネクスグループでの BCP 対策の一環としての役割も担います。



対 応 容 器 ・ 貯 蔵 可 能 容 量

ガス種：不活性ガス（圧縮・液化）、フロン（不活性・特定不活性）

貯蔵能力：73,454m³

47L シームレス容器の場合：2,100 本 / 棟

100L 溶接容器の場合：780 本 / 棟



アドブルー® 製造・販売事業



安全・高品質な次世代の環境商材

排気ガスによる環境破壊を防ぐ効果が期待されている「高品位尿素水」AdBlue®（アドブルー）。伊藤忠エネクス(株) / アドブルー部との提携により、2021 年より取り扱いを始めました。社内で製造・分析までを一貫して行うことで、安全・高品質な生産を可能にしています。



VDA 認定証

不活性ガス容器置場

面積：1 棟あたり 165 平米 (50 坪)
対象容器：フロン

不活性・特定不活性ガス 容器置場

面積：1 棟あたり 165 平米 (50 坪)
対象容器：フロン

不活性ガス容器置場

面積：1 棟あたり 165 平米 (50 坪)
対象容器：圧縮ガス・液化ガス

アドブルー®原料置場

面積：1 棟あたり 165 平米 (50 坪)

AdBlue®
アドブルー®製造施設
原料尿素置場
水溶解による製造プラント
(年間 15,000 トン)

入口

ア ド ブ ル ー と は ？

- 尿素 32.5% を含む水 (AUS32) で、車両の排気ガスに含まれる NOx (窒素酸化物) を無害なガスに変換し排出するための液体です。
- 先進国を中心にトラック等ディーゼル車への導入が進んでおり、排気ガスによる環境破壊を防ぐという観点から注目されています。

尿素SCRシステム

